

Генеральный директор
ООО «Норд Имperiал»
_____ А.В. Бакланов

« _____ » _____ 2024 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на ремонт запорной арматуры и СППК.

ТРЕБОВАНИЯ К ВЫПОЛНЕНИЮ РАБОТ

Очистка, мойка арматуры, разборка и дефектовка, наплавка уплотнительных поверхностей шиберов, седел, механическая обработка уплотнительных поверхностей шиберов и седел, шлифовка и притирка, замена подшипников и уплотнений, сборка арматуры, испытание на прочность и герметичность, покраска и сушка.

ЗМС 65х21, ЗДШ 65х21, ЗД 65х21, ЗМС 50х21, ЗКЛ 80Х40, ЗКЛ 80Х16, ЗКЛ 50Х16, ЗКЛ 100Х16, ЗКЛ 100Х40, ЗКЛ 200Х16, ЗКЛ 200Х40, ЗКЛ 150Х250, ЗКЛ 150Х40, ЗКЛ 150Х16, ЗКЛ 100Х250, КШ Ду-150 Ру-40, КШ Ду-100 Ру-63, КШ Ду-80 Ру-16, КШ Ду-200 Ру-16, КШ Ду-50 Ру-16.

Ремонт и настройка

СППК 150х150, 150х16, 100х16, 80х16, 80х40, 50х16, 50х40, 25х40, 25х25, 15х15, 15х25, 15х63, 25х100, 25х50, 300х150, 50х63, 600х150, 80х63, 8х160

Отремонтированное оборудование должно соответствовать всем требованиям нормативно-технической документации завода-изготовителя;

Выполнение работ без аванса;

Оплата за выполнение работы производится в течение 45 дней со дня оформления актов приема-сдачи работ;

ТРЕБОВАНИЯ К СРОКАМ, ДОКУМЕНТАМ

Ремонт сделать в течение 10 календарных дней, предоставить послеремонтный АКТ, технический паспорт.

Главный механик
Н.Ф. Дроздов

General Director,
LLC Nord Imperial
_____ A. V. Baklanov

« _____ » _____ 2024.

TECHNICAL ASSIGNMENT
for repair of shut-off and safety valves

WORK REQUIREMENTS

Clean, wash the valves, disassemble and identify defects, weld up gate sealing surface, seats, provide mechanical treatment to gate sealing surfaces and seats, polish and regrind, replace bearings and seals, assemble valves, perform durability and leak tests, paint and dry.

ZMS 65x21, ZDSH 65x21, ZD65x21, ZMS 50h21, ZKL 80H40, ZKL 80H16, ZKL 50H16, ZKL 100H16, ZKL 100H40, ZKL 200H16, ZKL 200H40, ZKL 150H250, ZKL 150H40, ZKL 150H16, ZKL 100H250, Ball shutoff dia. 150, P-40, Ball shutoff dia. 100, P-63, Ball shutoff dia. 80, P-16, Ball shutoff dia. 200, P-16, Ball shutoff dia. 50, P-16.

Repair and adjust:

SPPK 150x150, 150x16, 100x16, 80x16, 80x40, 50x16, 50x40, 25x40, 25x25, 15x15, 15x25, 15x63, 25x100, 25x50, 300x150, 50x63, 600x150, 80x63, 8x160

Repaired equipment must conform to all requirements of regulatory technical documents issued by the manufacturer.

Work shall be completed without prepayment;

Payment for the completed work shall be made within 45 days upon preparation of the acts of handover and acceptance of jobs;

REQUIREMENTS WITH RESPECT TO DEADLINES, DOCUMENTS

Repairs shall be completed within 10 calendar days, a post-repairs ACT shall be provided, a technical passport shall be provided.

N.F. Drozdov,
Chief Mechanic